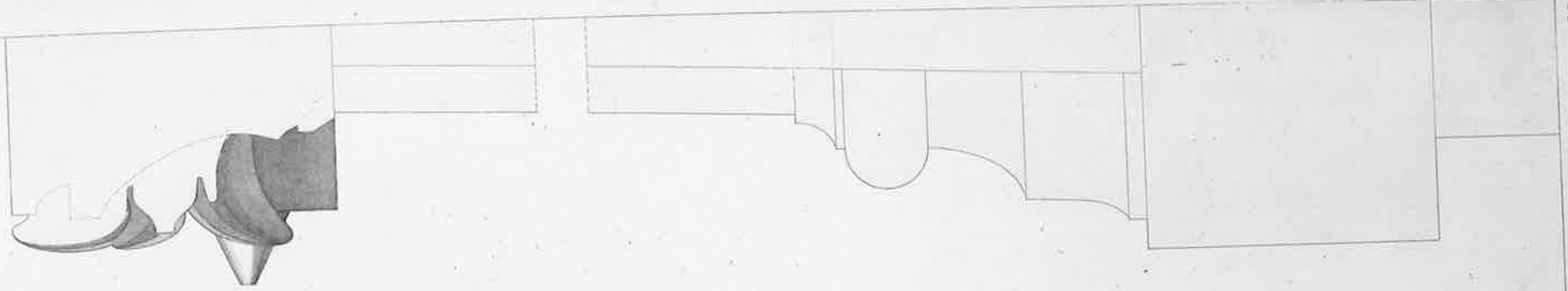
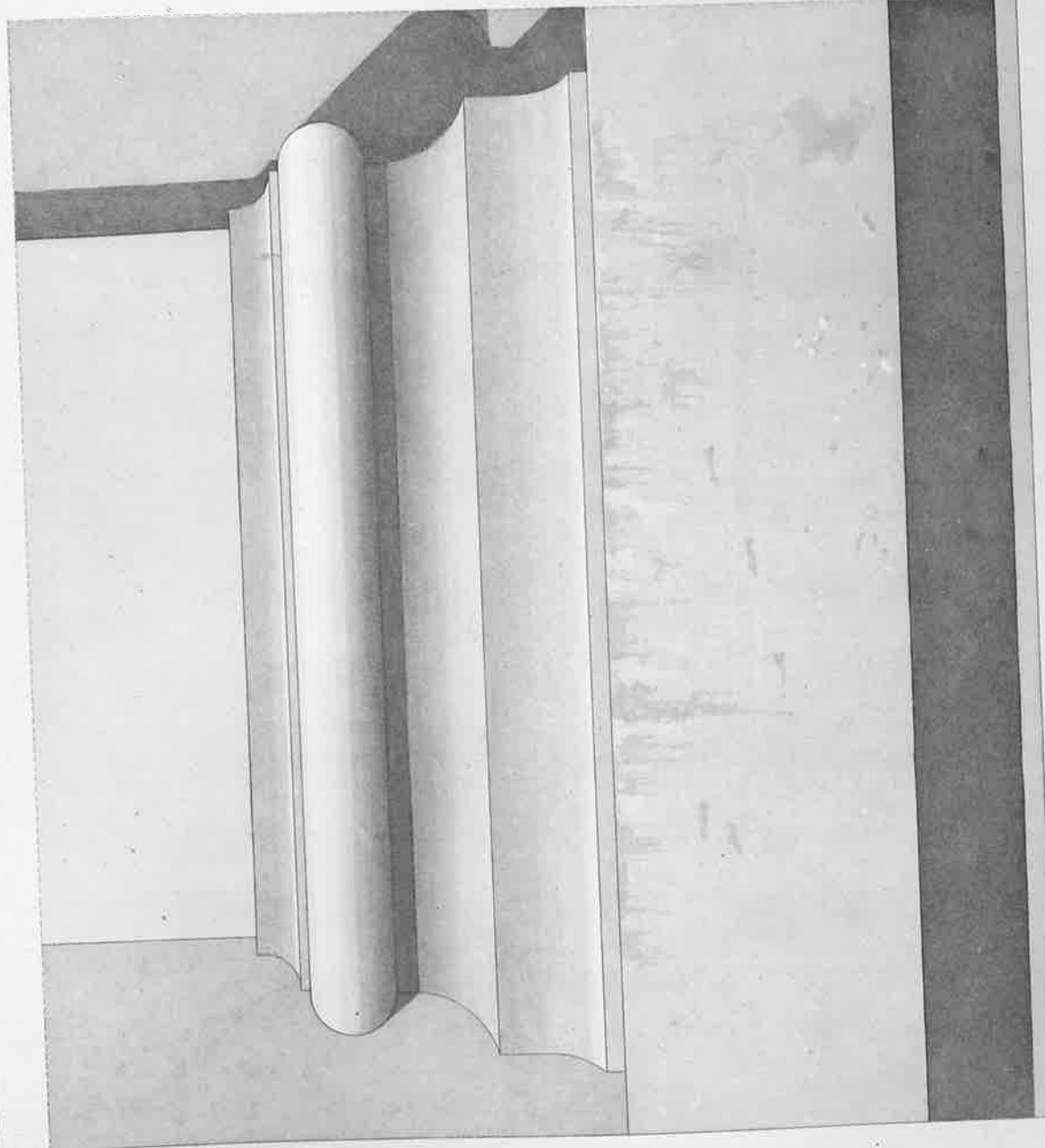
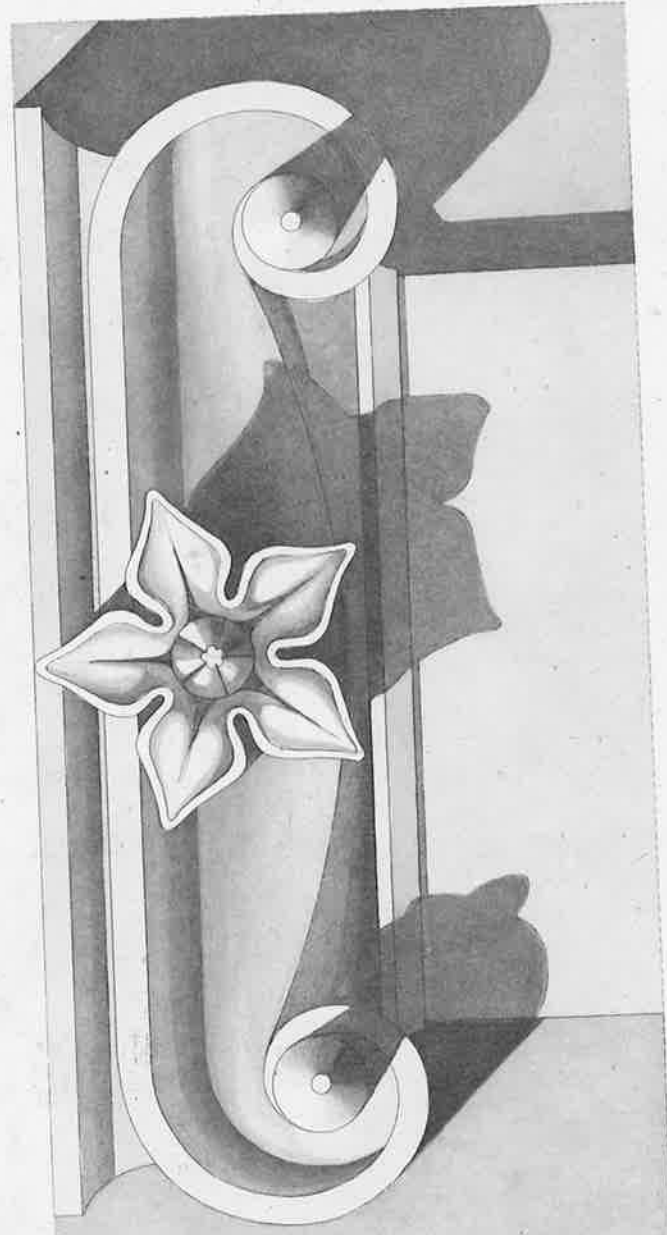


PORTE D'AUGUSTE.

Détails au VIII^e de l'exécution

d'après M^r Garrez, Architecte.

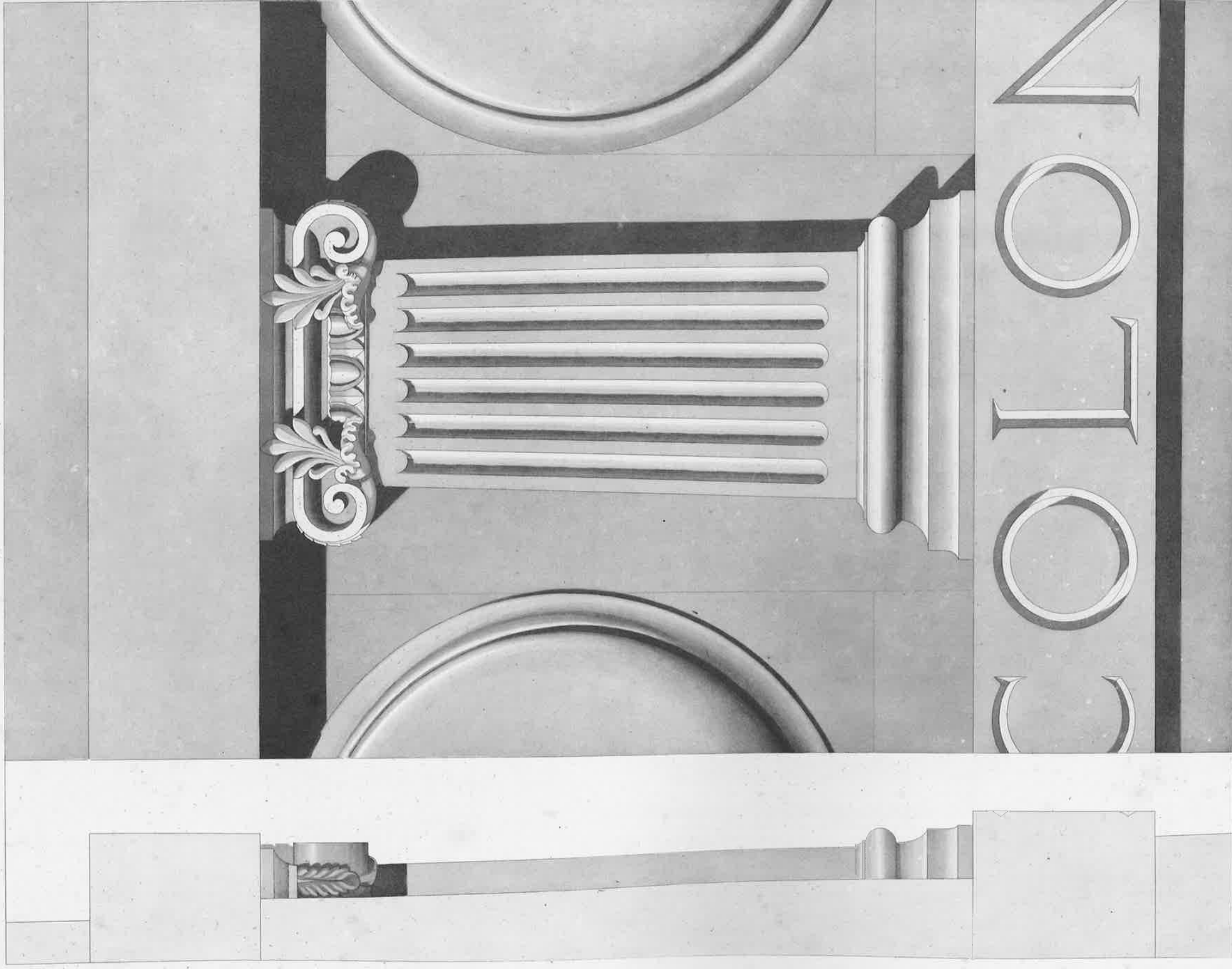


P. CHABAT DEL.

A. MOREL Editeur.

E. HIMELY SC.

Imp. Lemercier et C^{ie} Paris



P. CHABAT DEL.

E. RIVIERE SC.

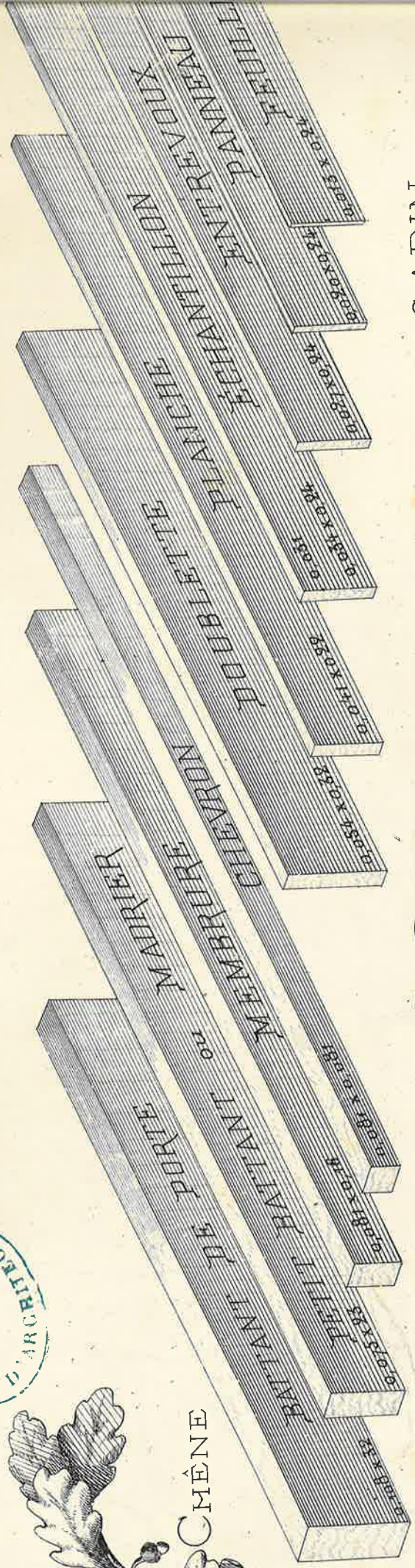
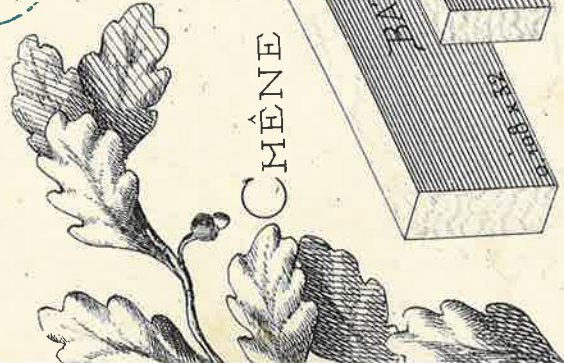
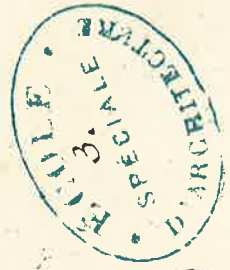
PORTE D'AUCUSTE

Détails au 1/8 d'Exécution

d'après M^r Garrez, Architecte.

A. MOREL - Editeur.

Imp. Lamerrière et C^{ie} Paris.



Les joints *couverts* ont pour but de cacher les déformations des bois causées par le retrait.

Retraits maximum des bois causés par la dessiccation.
Transversalement aux fibres { *Chêne* — 0,009
Sapin — 0,011
Dans le sens des fibres, négligeables.

SAPIN

DE LORRAINE	DU NORD
Feuillet 0,013 x 0,32	Feuillet 0,013
Planche { 0,027 x 0,32	Panneau 0,020
Madrier { 0,044 x 0,25	Planche { 0,027
{ 0,054 x 0,22	Madrier { 0,034
{ 0,065 x 0,22	Chevron 0,06
	Bastaing { 0,04
	{ 0,06



DE CES ÉLÉMENTS LONGS LE CONSTRUCTEUR FAIT
DES SURFACES CONTINUES A L'AIDE DES
ASSEMBLAGES

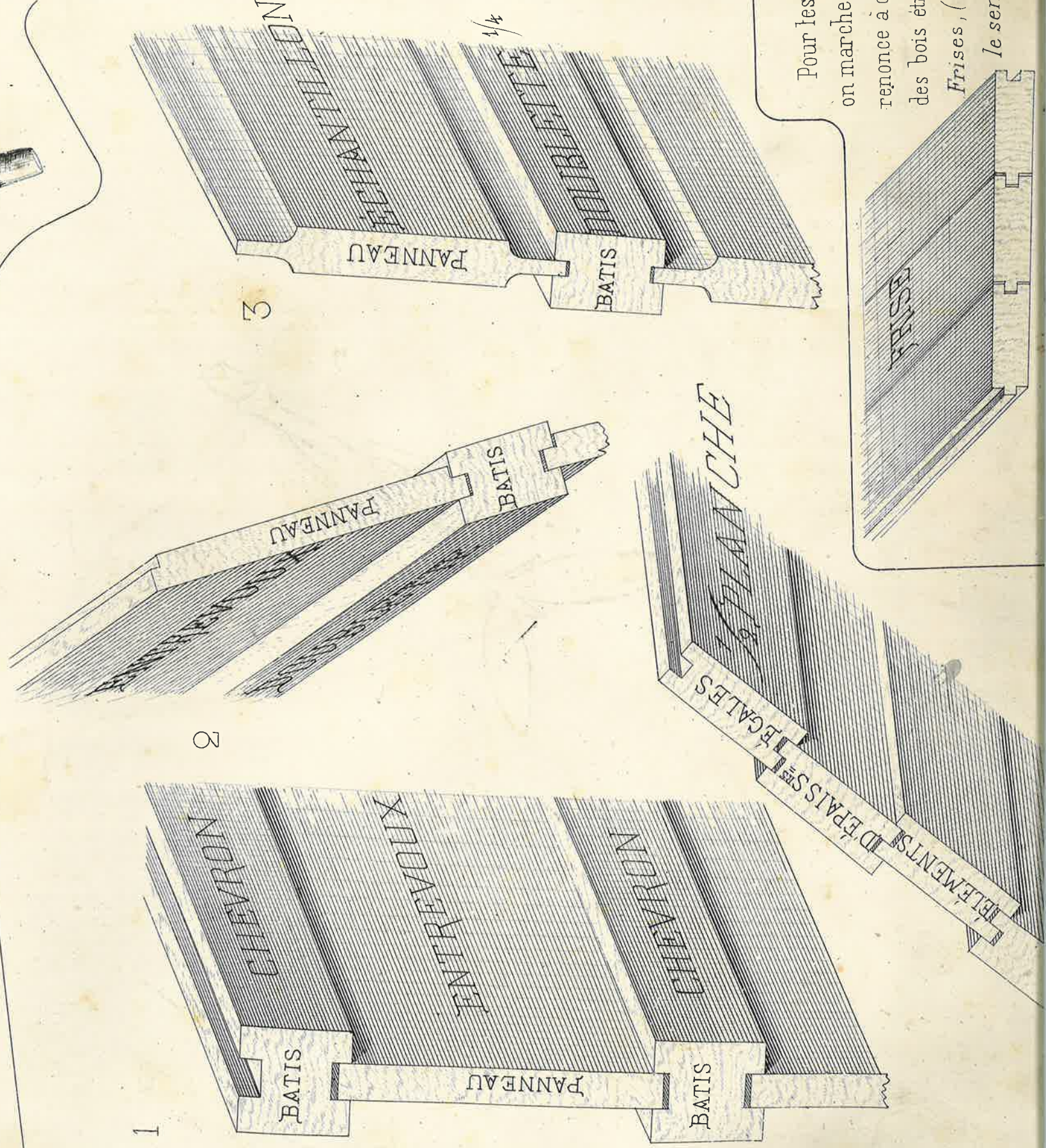
Dans l'exemple joints sont *couverts* faces, qui peuvent être

Dans l'exemple joints sont *couverts* face et les languettes sur l'autre face pour l'épaisseur des bâtis

Dans l'exemple sont élégies et les joints sur les deux faces.

Tous ces assemblages par le même procédé Engagement d'une

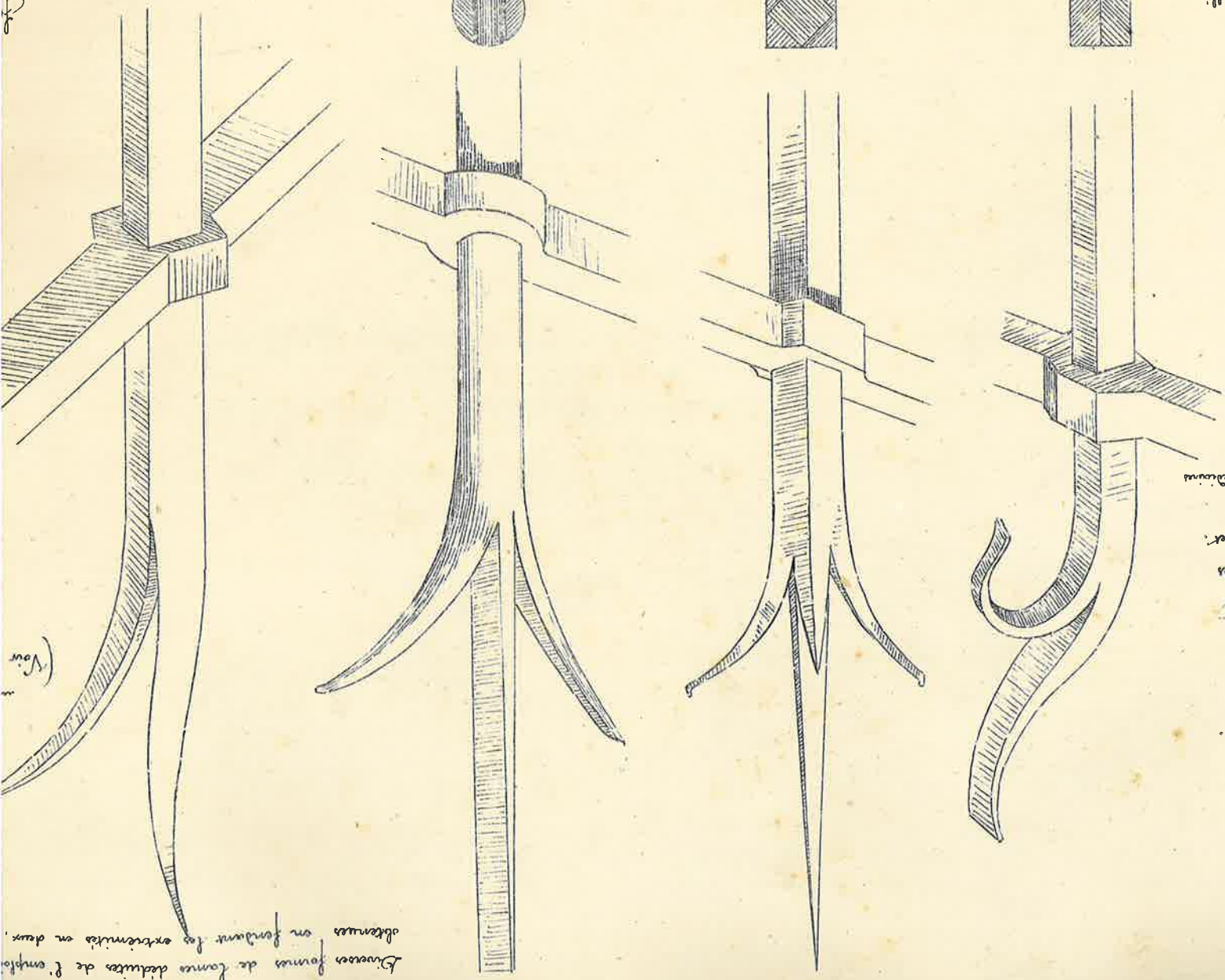
Languette dans une Rainure



Pour les surfaces unies sur l'on marche, *Plancher, Parquet* renonce à couvrir les joints et l des bois étroits d'égal épaisseur Frises, (*Planches partagées* le sens de la longueur.

Barreaux formés de lames dédiées de l'emploi obtenues en fendant les extrémités en deux.

(voir



fer sans fente en 3 parties.

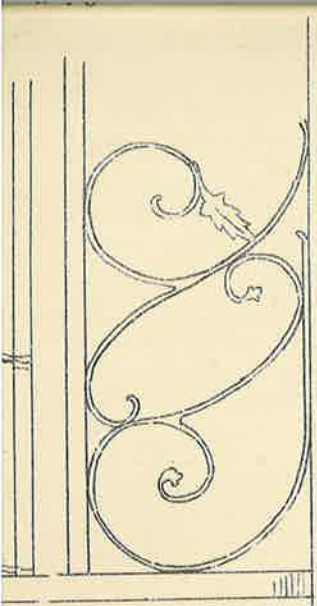
fer courbe fente en 5 parties.

fer courbe recouvert en deux.

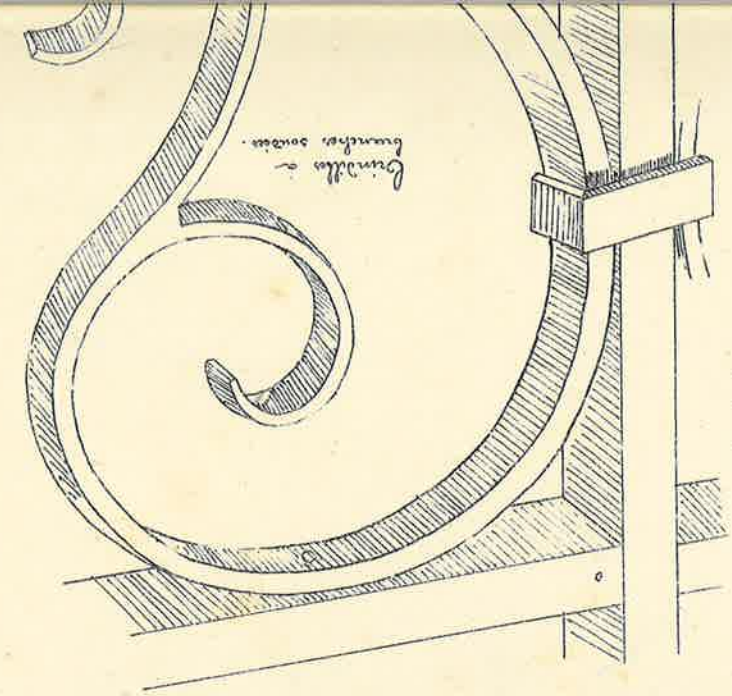
lunettes réunies pour un emploi du fer en bini

lunettes soudées.

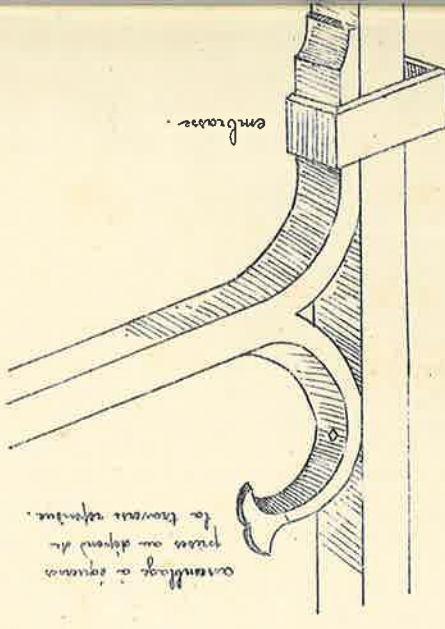
lunettes entre les rectangles



feuille obtenue à l'aide d'une machine pour l'appliquer sur le fer.



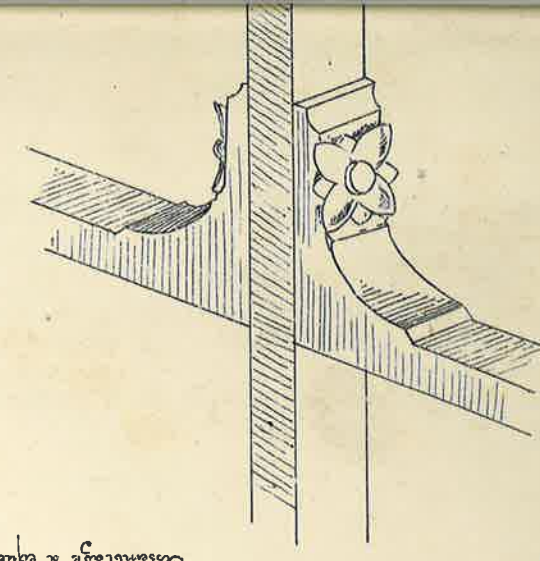
lunettes a branches soudées.



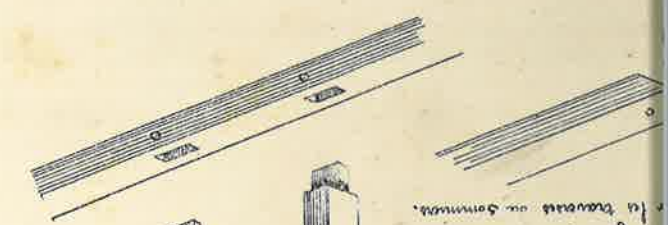
assemblage a souder les trous ou déperdre la traverse supérieure.

embrasse.

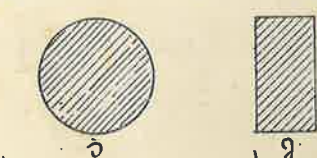
assemblage a queues soudées.



assemblage a une traverse sans montants suppl.



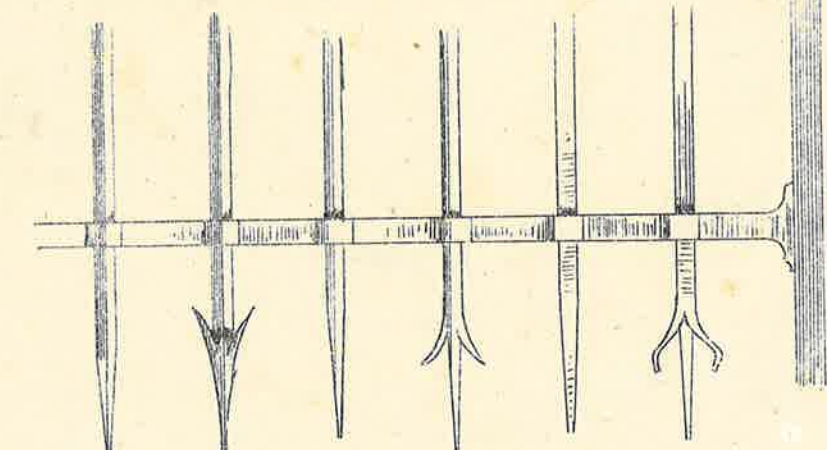
Assemblage généralement utilisé aujourd'hui pour fixer en (D) des traverses sur des montants. Pour fixer (en E) les lames verticales sur les traverses ou sommets.



Le fer en lames à section rectangulaire (carré et losangique) a. et b. section cylindrique (c). se différencie par leurs

Echelle de 0,10 mètre.

Une grille formant clôture doit être combinée de telle sorte qu'un enfant même ne puisse passer ou traverser. Si on la compose de lames verticales, les intervalles doivent avoir au plus 0,10. (Voir la fig. A.) Si on veut ouvrir les intervalles de lames, il faut augmenter l'écartement des lames, sans quoi les barreaux risquent d'être déformés par le poids et par le frottement. (Voir en B.) Si l'écartement devient plus important les fers intermédiaires doivent être plus forts et être disposés de façon à traverser l'écartement des lames rectangulaires formés par les traverses et les montants. (Voir en C.)



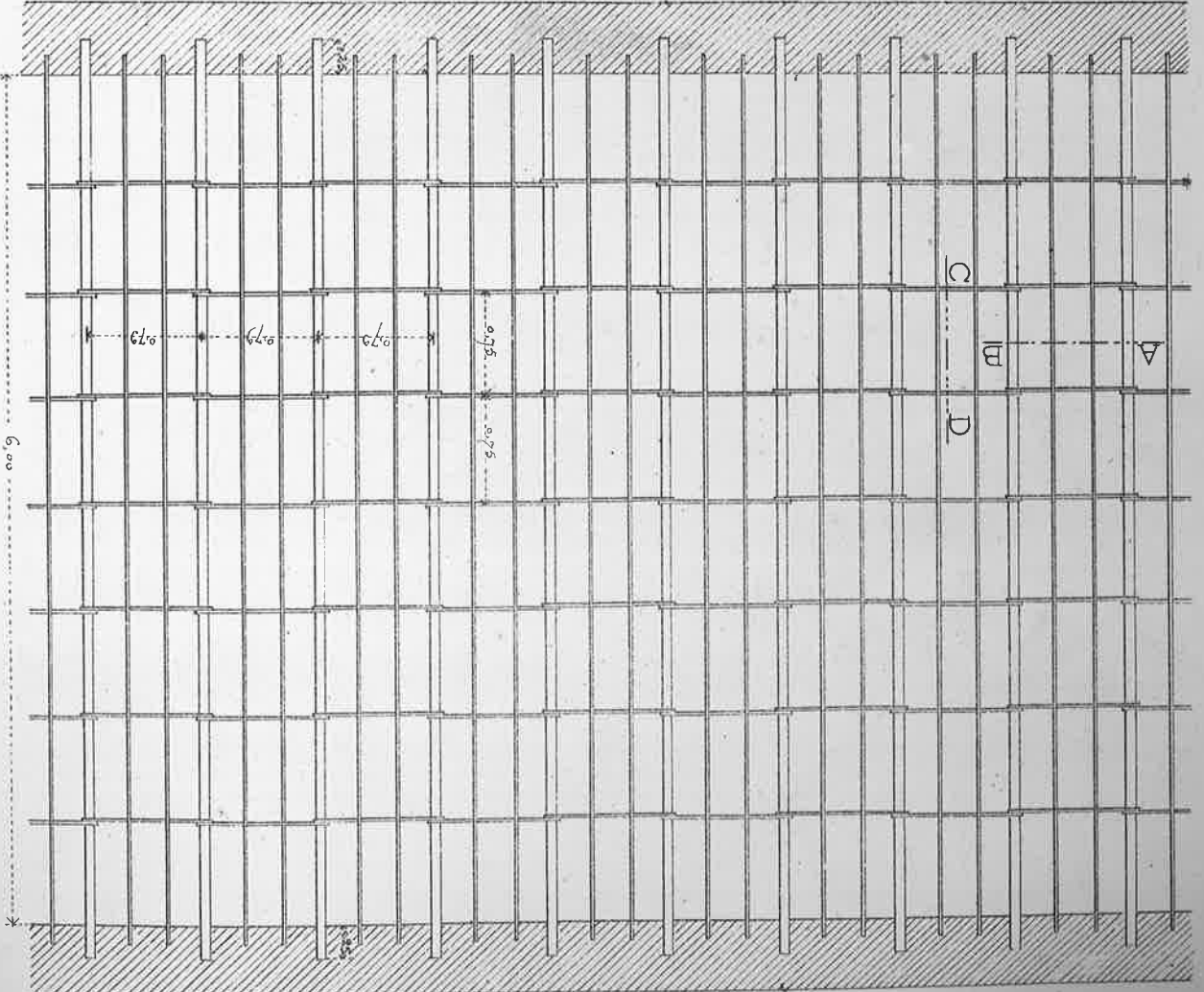
Assemblage des lames rectangulaires ou cylindriques sous les traverses à trois rails.

Echelle de 0,10 mètre.

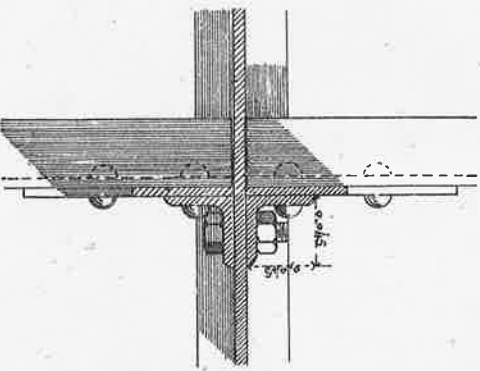


Coteables 0m02 P.M.
Détails, 0m20 P.M.

1^{er} SYSTEME.



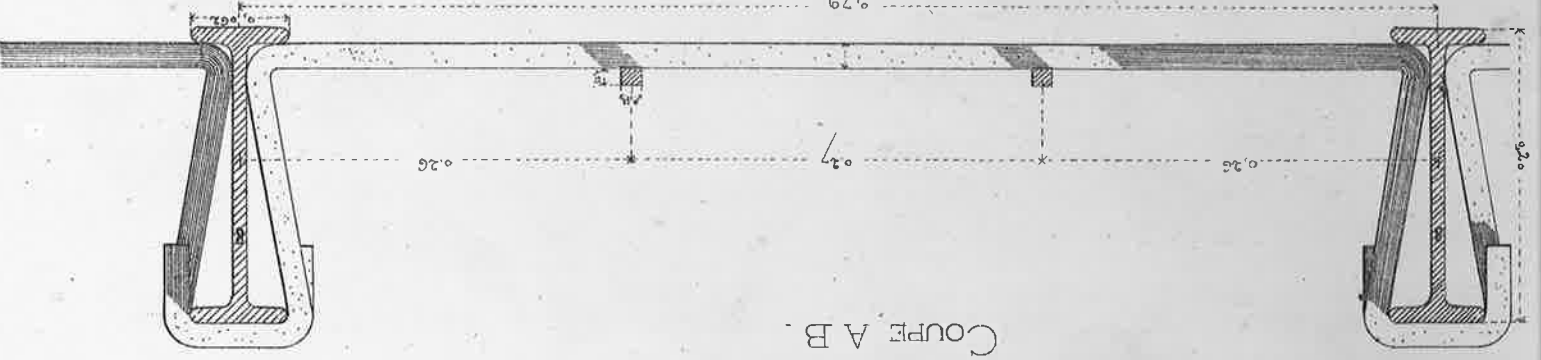
COUPE I J. (Plan.)



Détail d'un rivet.



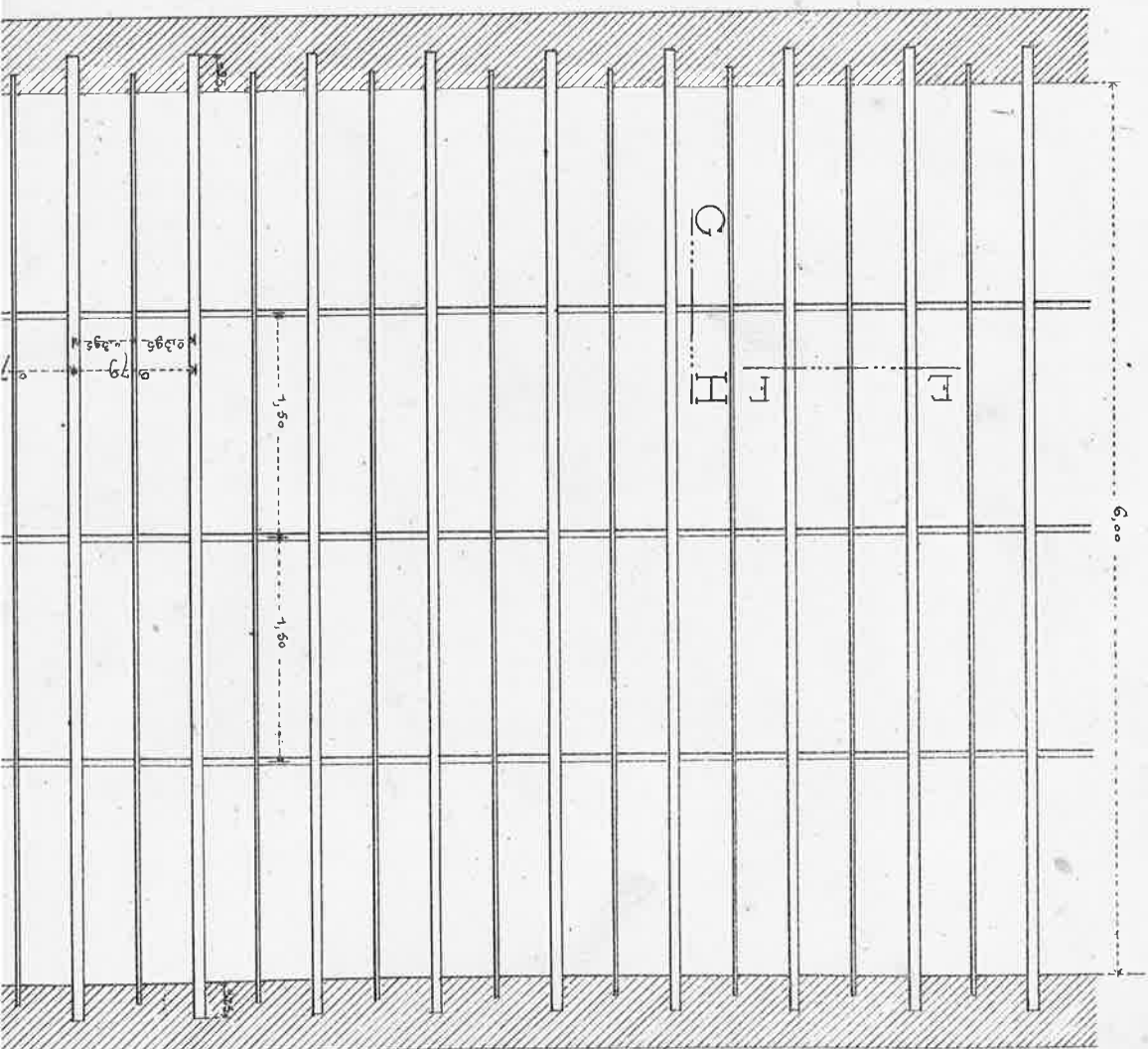
COUPE A B.



COUPE C D.

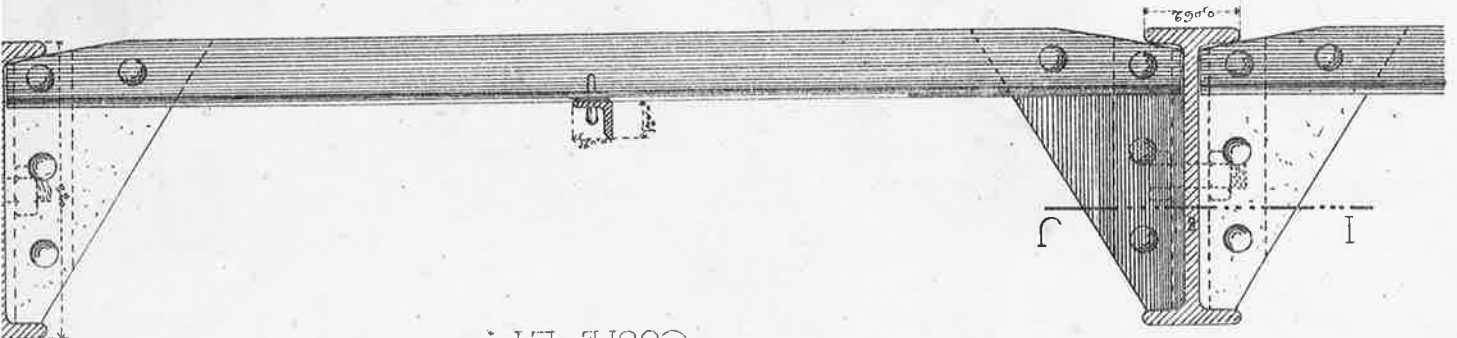


COUPE E F.



2^e SYSTEME.

COUPE G H.



DEUXIEME SYSTEME DE PLANCHERS. (Variante)

Oct 20. 1872.

Courpe AB -

· 211 · cl oz m O

Coupe AB.

Oct 24. 1912.

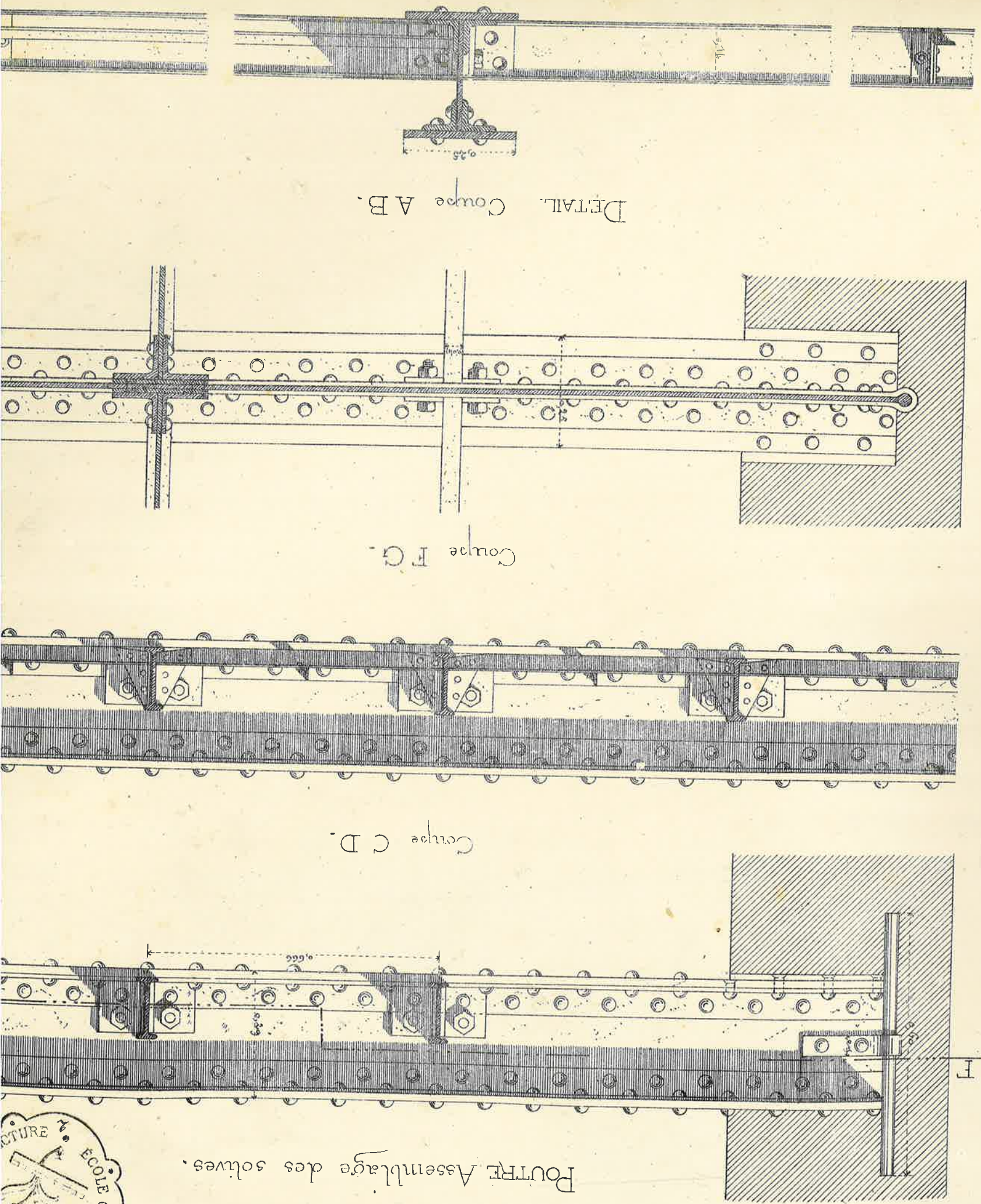
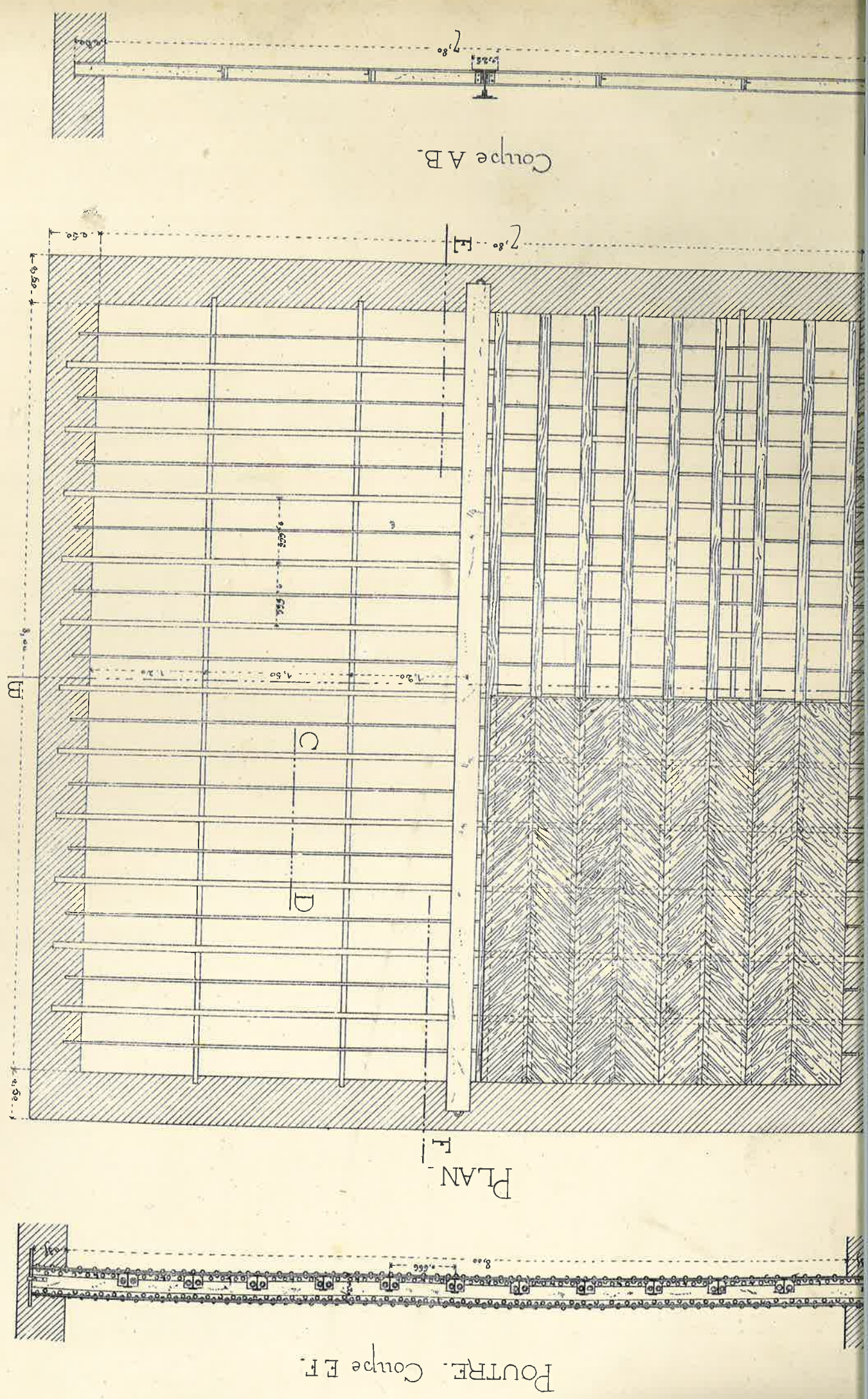
Oct 10. p. 11.

к-гоп'о-х

0.10 m

Course O.P.
O'Neale, Jr.

Q. 10. 12. 11.



POUTRE Assemblage des solives.

